

BEMUTATKOZÓ

Több mint 20 évnyi folyamatos fejlesztés eredménye az az egyedi megoldás, ami ma a ScrollMAX. Az első, kis árajánlat-készítő program mára egy komplex vállalatirányítási rendszerré vált, ami az értékesítésen (CRM) és a kereskedelmen át lefedi a teljes termelés (gyártásprogramozás, termelésirányítás, termeléskövetés), az anyaggazdálkodás, csomagolás és szállítás, TMK és minőség-ellenőrzés területeit, egészen a pénzügy (kimenő és bejövő számlák, kontrolling) feladataiig.

A különleges megoldásunk ötvözi az egyedi programok rugalmasságát, testre szabottságát és teljesítményét a felhős rendszerek hatékonyságával és gazdaságos üzemeltetésével. A rendszerhez egy banki biztonsági szintű adatbázis-szolgáltatást nyújtunk (komplett szerverpark, 24 órás helyszíni felügyelet, többszörösen biztosított üzemelés), így – ha a belső szabályzat nem tiltja – nincs szükség saját drága infrastruktúrára sem az induláshoz, sem a későbbi működéshoz. Így nincs sem telepítési, sem más induló költség.

A ScrollMAX havi díjas szolgáltatásként érhető el. Ez tartalmazza a folyamatos, automatikus verziókövetést, az esetleges fejlesztések díját, valamint minden felmerülő oktatást és helyszíni támogatást.

Mivel fontos számunkra, hogy a rendszerünket minél jobban és alaposabban használják, így nagy hangsúlyt fektetünk a képzésekre is. Hisszük, hogy a ScrollMAX rendszernek csak a kisebb része a tényleges, telepített szoftver; a nagyobb rész a know-how, a folyamatok optimalizálása, felelősségi körök kialakítása. Felhasználóink számára ingyenes tanfolyamokat, tréningeket, helyi workshopokat is tartunk.

A több tízezer óra fejlesztés eredményeként ma már szinte lehetetlen feladat lenne egy teljes, minden fontos funkciót bemutató ismertetőt készíteni. Pláne, hogy naponta készülnek újabb vagy továbbfejlesztett funkciók; csak az elmúlt hetek újdonságai is több ilyen füzetet töltenének meg. De reméljük, így is sikerül egy kis ízelítőt mutatni abból, hogy milyen is a Scroll.

Árajánlat-készítés

A legtöbb folyamat az árajánlat-készítéssel kezdődik. A ScrollMAX rendszer egyik legnagyobb erőssége a technológiai központúság: a felhasználó csak azt rögzítse, hogy hogyan tervezi kigyártani a terméket: milyen alapanyag, melyik gép, milyen felrakás és utómunka-műveletek szükségesek. Minden mást – hány méter, darab, óra, m2, kg stb., mennyi a beállási idő és a sávós ár – ezek alapján számoljon ki a program! Sok beépített ellenőrzés, figyelmeztetés, sablon is segíti a pontos rögzítést.

Ezzel

- nagy mértékben csökkenthető az emberi tévedés;
- gyorsabb a kalkuláció;
- bármilyen paraméter – mennyiség, színszám stb. – változása esetén a program az egész kalkulációt teljesen újra tudja kalkulálni.

A másik fontos szempontunk a maximális paraméterezhetőség. A programba logikát, szabályokat építünk be, nem konkrét képleteket. Műveleti törzsünk a szokásos méter és darab változó mellett több mint 30 más mennyiséggel is számol, amivel nemcsak a kezdeti bevezetési idő csökkenthető, hanem bármilyen későbbi módosítás, újabb művelet rögzítése vagy az árképzéshangolás nélkülünk is gyorsan, szabadon elvégezhető.

A Kalkuláció varázsló használata során az előre paraméterezett kategória, tag típus és anyag alapján a törzsében hozzá rendelt gépek és műveletek felsorolásával automatikusan épül fel a kalkuláció.

Tapasztalatunk szerint a legtöbb nyomda egyre inkább rászorul külső partner segítségére. Az alvállalkozói kapcsolatot az ajánlatkéréssel kezdődik. Az egyedi árak bekérését segíti az Ajánlatkérő funkció: az árajánlatkérő levelek küldése, a kapott árak és feltételek rögzítése. A ScrollConnect szolgáltatással ez ráadásul közvetlenül történhet a másik Scroll rendszerrel.

Az elkészült kalkulációból egy gombnyomással generálható ajánlatközlő levél. Ez a beállított sablonok és szótárak segítségével lehet tegező vagy magázó, esetleg idegen nyelvű angol, német vagy francia – anélkül, hogy a felhasználó ismerné az adott nyelvet.

Az ajánlatok eredményességének követését a program több funkcióval, listázással és beépített statisztikákkal is támogatja.

A ScrollMAX rendszer részét képezi az ügyfélportal, aminek segítségével a megrendelőt is bevonjuk a folyamatba.

Az ajánlatközlő leveleken lévő Megrendelés gomb megnyitja a webes űrlapot, ahol az ügyfél megrendelheti a munkát. A megrendelés során a program több, beállított dolgot is tisztázhat (pl. ki szállít, meglévő vagy új szerző), bekéri a szállítási adatokat, és szükség esetén legenerálja és elküldi a termékdíj-nyilatkozatot.

A megrendelések természetesen azonnal bekerülnek a ScrollMAX rendszerbe.

A megrendelésekhez pdf-ek is feltölthetőek – akár csak erre érvényes külön linkkel. A feltöltött pdf fájlokat a rendszer több szempont alapján azonnal ellenőrzi is. Ha valamilyen problémát talál (nincs font, RGB kép, alacsony felbontás, jelszóval védett fájl stb.), akkor azonnal figyelmeztetést küld.

A ScrollMAX programban megadott softproofokat a portál elérhetővé teszi a megrendelőnek, ahol ő arra reagálhat és jóváhagyhat.

A megrendelő itt kezelheti a nyomdától kapott e-számláit, online fizetések engedélyezésével akár ki is egyenlítheti azokat.

PrintPortál

The screenshot shows the 'PrintPortal' interface for order 'Ajánlat 294'. It includes a navigation menu on the left with options like 'Események', 'Teendők', 'Kapott ajánlatok', 'Megrendelések', 'Munkák', 'Feltöltött anyagok', 'Jóváhagyás', 'Számok', and 'Üzenetek'. The main content area displays order details:

- Ajánlat 294** with sub-actions: Feladás megadása, Megrendelések, Feljegyzések.
- Order status: **Állapot** (Kelt: 2017. 05. 12., Lejárt: 2017. 08. 10.), **Nyomda** (Cég: [T] Nagy Rt., Felelős: [nincs megadva]), **Teszt Nyomda** ([T] Nagy Rt. [nincs megadva]).
- Customer: Tisztelt Vajda Gábor, with a note: 'Köszönettel vettem megkeresését, melyre az alábbi ajánlatot adjuk.'
- Order details for '2930 Céges levélpapír - 3 000 pld':
 - Méret: 210x297 mm (A4)
 - Terjedelem: 2 oldal
 - Példányszám: 3 000 db
 - Hozott anyag: PDF fájl
 - Nyomás: 2 oldal 4+0 szín
 - Anyag: Maestro 100 g
 - Ár: 19,36 Ft/db+ÁFA
 - Késztermék nettó súlya: 19,0 kg
- Order details for '2931 Céges levélpapír - 4 000 pld':
 - Példányszám: 4 000 db
 - Ár: 19,09 Ft/db+ÁFA
 - Késztermék nettó súlya: 25,0 kg
- Footer: 'Reméljük ajánlatunk megfelelő elkészítésének. Az Ön kapcsolattartója: Irányító Ferenc, és belső kapcsolata: Irányító Ferenc. Őket keresheti anyagleadással, gyártással kapcsolatos kérdésekkel. A kalkulációt Vajda Gábor, e-mail: vajda.gabor@scrollmax.hu tel. +36 70 452-7151 készítette. Ajánlatunk 30 napig érvényes. Tisztelettel Vajda Gábor'
- Table of orders:

Kelt	Rendelés kód	Megnevezés
2017. 11. 10.	1837	Céges levélpapír - 5 000 pld
2017. 07. 05.	1454	Céges levélpapír - 5 000 pld
- Copyright: © 2017 ScrollMAX • Adatvédelmi tájékoztató • info@printportal.hu

Prepress

A teljes előkészítési folyamat kezelésére is megoldást nyújt a ScrollMAX rendszer.

1. Az új táskák azonnal megjelennek a feladatlistában. A lista szűrhető, hogy csak azokat mutassa, ahol aktív anyagleadás vagy jóváhagyás feladat van még.

2. A program jelzi, hogy melyik munkákhoz tartozik valamilyen szerszám. Ahol a szerszám állapota nem Aktív (pl. még megrendelés alatt van vagy időközben a megrendelő elvitte, esetleg kidobták), ott a mező háttére piros lesz.

3. A Fájl kezelő modul alapján a program jelzi, hogy mely munkákhoz van már meg a szükséges pdf.

4. A leadott anyaggal kapcsolatos jelentősebb problémákat egyszerűen lehet a táskán jelezni: mi a gond, mikorra várható megoldás. A program ezekről – beállítás szerint – automatikusan értesíti a kapcsolattartót, a táska gyártás-előkészítőjét, a termelésvezetőt stb. A problémás táskákat a program az egész rendszerben feltűnően jelzi: a programban egy piros rácsozást kap, a különböző listákban egy ikon vagy piros háttér jelzi, ha valamilyen gond van. (Természetesen táskán problémát más területen is lehet jelezni.) Amikor a probléma megoldott lesz, akkor azt szintén egyszerűen lehet a rendszerben rögzíteni.

5. A program a szükséges imprimálási feladatokat követi. A PrintPortál segítségével a softproofok jóváhagyása is egyszerű: elég csak ráhúzni a fájlt az ablakra és a többit intézi a rendszer.

6. Bármilyen, az előkészítés során felmerülő költség egyszerűen rögzíthető: proofok, javítási, szerkesztési idők, extra korrektúrafordulók. Ezeket később pár kattintással fel lehet venni a számlára is.

7. A listában jelezzük az anyagleadás állapotát. A szabadon bővíthető sablonlevelek segítségével pár kattintással küldhető üzenet a táskához beállított anyagleadónak (pl. hibás anyag vagy lejárt határidő).

8. Az aktuális termelési program alapján követhető, hogy mikorra, melyik gépre kell még a nyomóformát biztosítani. A formakészítés állapotait (pl. a pdf ellenőrzve, megrendelő jóváhagyásra vár, levilágítás alatt, bekészítve stb.) minden tételhez külön lehet jelölni. Ezekhez az állapotokhoz egyedi szín is tartozik, amivel a termelési program felületén is egyszerűen átlátható, hogy melyik forma hol tart.

The screenshot shows the ScrollMAX software interface. The top window, 'Táskaszám', displays a table of tasks. The columns include: Táskaszám, Megrendelő, Munka címe, Anyagleadás, Határidő, Táska állapot, Anyagleadás, Imprimálás, Imp.határidő, Gyűlés, Szerszám, Fejlesztés, and Típus. The bottom window, 'Formára vár', displays a table of forms. The columns include: Kezdet, Hátralévő idő, Gép, Munka címe, Leírás, Állapot, Anyagleadás, Imprimálás, and Szerszám. Numbered callouts 1-8 point to specific UI elements: 1. Filter button, 2. Material status column, 3. File management button, 4. Problem icon, 5. Problem management button, 6. Template level button, 7. Proof button, 8. Form status column.

Termelésprogramozás

A grafikus felület egyszerre segíti a termelési program elkészítését, a gyártási folyamat hangolását és a termelés követését, felügyeletét. A programba a különböző feladatok a táska alapján, automatikusan számolt idővel kerülnek be: egyszerűen az egérrel behúzhatóak, mozgathatóak.

A felületen sok, a termelést érintő, akár folyamatosan változó, sokszor más modulokban kezelt információ látható:

1. A színeket (alap, direkt, UV), lakkozásokat, nyomási módokat (pl. tükör) a program kis ikonnal jelezheti. Ennek segítségével a hasonló munkák egyszerűbben rendezhetőek egymás után.

2. A gépek fejlécének színe jelzi, hogy ott milyen típusú művelet folyik: sárga, ha beigazítanak, zöld, ha gyártanak, piros, ha valamilyen gond van. A felirat színe mutatja, hogy a gépen van-e aktív TMK feladat: ha az kék, akkor aktív ütemezett karbantartás van előírva, ha piros, akkor valamilyen hibát jeleztek.

3. Az esetleges gépindulásokat kis csillag ikon jelzi. Az időpont-egyeztetések miatt ezek a feladatok külön is listázhatóak. A gépindulásokra a program az Online modulban is figyelmeztet.

4. A már készre jelentett feladatok a programban szürke színnel jelennek meg. Ha az aktuális időt jelző szaggatott vonal felett színes feladatok maradnak, akkor az csúszást jelent.

5. A feladatok címének színét a szállításig hátralévő napok száma határozza meg. Szabadon paraméterezhető, hogy a határidőhöz képest mennyi nappal legyen ez zöld, sárga, narancs vagy piros.

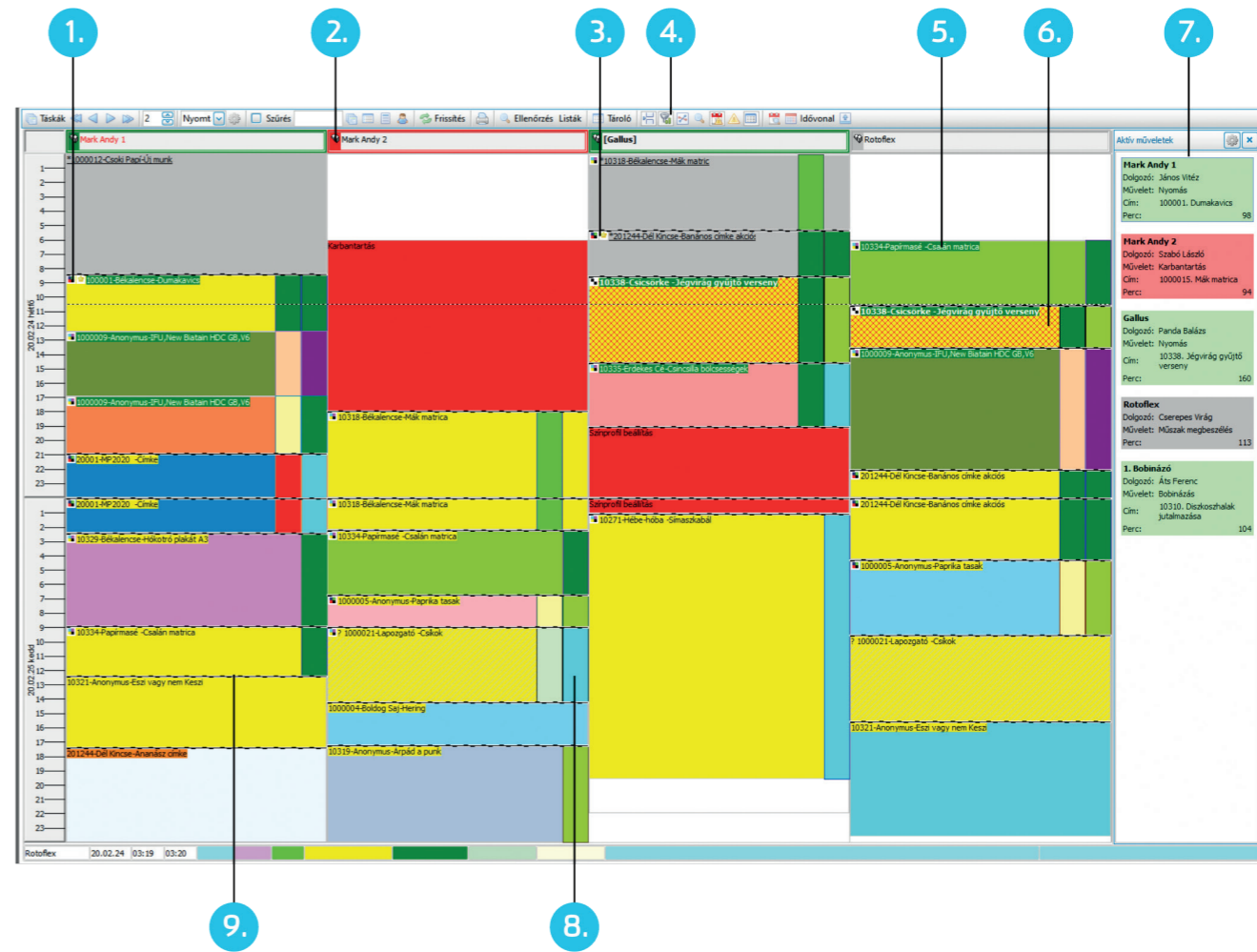
6. A problémás táskák azonnal feltűnő jelzést kapnak. Ha a probléma megoldódik, a piros rács is automatikusan lekerül.

7. Az aktív munkalap sávjában látható, hogy melyik kolléga éppen milyen műveletet végez. A szín itt a művelet típusát mutatja, így a veszteségidő (géphiha, várakozás) azonnal látszik. A lista személyre szabható.

8. Az egyes feladatokon két színes csík jelzi az alapanyag és a nyomóforma állapotát. A Prepress és az Anyaggazdálkodás saját folyamatai ezeket az állapotokat automatikusan állíthatják.

9. Alapanyag-, méret- vagy minőségváltásokat a program külön jelölheti, segítve a gyártás optimalizálását.

A gyártási program az egész termelésirányítási rendszer váza. Ezek alapján készül a raktár alapanyag és a szerszám modul bekészítési listája, a nyomóforma szükségletei, a festékrendszer feladatlistája vagy az Online Termeléskövetés következő műveletei.



Anyaggazdálkodás

A ScrollMAX a klasszikus alap- és segédanyagraktár-kezelésen túl teljes anyaggazdálkodási rendszerrel is rendelkezik. Az egész folyamat:

- a megrendelt munkához a gyártás-előkészítő anyagokat igényel. Ez a kalkuláció adatai alapján legtöbbször csak pár kattintás;
- az összegyűjtött igénylések, az aktuális szabad készletek és már meglévő megrendelések alapján az anyaggazdálkodó utalványozza az anyagot. Ez lényegében a konkrét cikkszám kiválasztását jelenti;
- amennyiben a tervezett felhasználás időpontjára előreláthatóan nem lesz biztosított a szükséges mennyiség, a program automatikusan felajánlja az új megrendelés rögzítését;
- az anyagrendeléseket a program a bővíthető sablonok alapján bármilyen idegen nyelven is elküldheti;
- a raktár a megrendelések alapján bevételez. Itt egyszerűen kiválasztja a szállítót, a felkínált listáról a cikket és megadja a beérkezett mennyiséget és a szállítólevél számát;
- a pénzügy a bejövő számlát egyszerűen tudja rögzíteni és ellenőrizni: a szállítólevél száma alapján a program

összeszedi, hogy azon mit szállítottak le, majd a rendelés alapján azt, hogy ennek mi lenne az ára;

- a termelési program alapján a program folyamatosan karbantart egy bekészítési listát: melyik gépre, mikorra, mi és mennyi alapanyag szükséges. Az anyagkiadás egyes fázisait (külső raktárban, előkészítve, elővágás/hasítás, géphez bekészítve stb.) is követi a program. Ezek az állapotok a termelési programban külön színnel jelennek meg;
- a program egyedi azonosításra, tekercs, paletta, doboz stb. követésére, helykódos nyilvántartására is képes. Ilyenkor a részt, bontott egységeket első helyen jeleníti meg, FIFO, lejárat alapján ajánlásokat készít. Van automata raktár funkciók is, ahol az egyes paletták/tekercek helyét a több szempont szerint paraméterezhető logika határozza meg;
- természetesen valamennyi táskára kiadott vagy visszavett anyag azonnal megjelenik a táskák utókalkulációjában is.

Az alapanyagokon túl a ScrollMAX rendszer a segédanyagok pontos nyilvántartására is kínál megoldást.

A rendszerben különböző segédanyagraktárak hozhatóak létre. Ezek általában az egyes gépnél használt anyagok, tartalék alkatrészek listáját tartalmazzák. Ezekhez a kollégák külön jogosultságot kaphatnak, amivel ők tudják a felhasználásokat rögzíteni.

Maga a rögzítés igen egyszerű: a program megjeleníti a bejelentkezett felhasználó által kezelhető raktárak listáját. Ezekből a szűkített, pár tételt tartalmazó listákból a dolgozó kiválasztja a felhasznált cikket, megadja a mennyiséget és kész. Érintőképernyős felülettel, vonalkóddal-vasóval az egész folyamat még egyszerűbbé tehető.

A beépített minimumkészlet-figyelés segítségével nemcsak azonnal értesül a felelős, ha a készlet szint a biztonsági mennyiség alá csökken, hanem a rendszer ilyenkor – a megadott beszállítónak az előírt mennyiséggel – automatikusan el is küldheti a megrendelést.

A ScrollConnect segítségével pedig az aktuális készletadatok, az újrendelési és maximumkészlet-szint-beállítások elérhetővé tehetőek a beszállító számára is. Így ezeknek a cikkeknek a folyamatos feltöltését ők is meg tudják oldani.

Segédanyagok kezelése

Cikkszám	Megnevezés	x	y	Készlet	M.e.	2. menü	M.e.
2101020006	Saphira TH2N lemez PM52 525x459-0,15mm	459	525	330 db			
2101020007	Saphira TH NA 101 525x459-0,15mm	459	525	250 db			
2101020008	Saphira Replenisher XP100 regeneráló			13 l			
2101020009	Gumikendő PM-52 535x460	535	460	8 db			
2101020010	PM52 mosókendő Press Clean			15 db			
2101020011	Festékvalófolia Pim 52 547x196	547	196	5 db			
2101020012	ContAir BlueDot gumilepedő			3 db			
2101020013	PM52 0,40 alábékarton kék			15 db			
2101040001	Szivemosó paszta BötcherPro Cleanfix			10 db			
2101040002	Üregjárati paszta Feboclean WP			5 kg			
2100210001	CSP Hmax 20 liter HU6			2 l			40 karnál

Csomagolás és szállítás

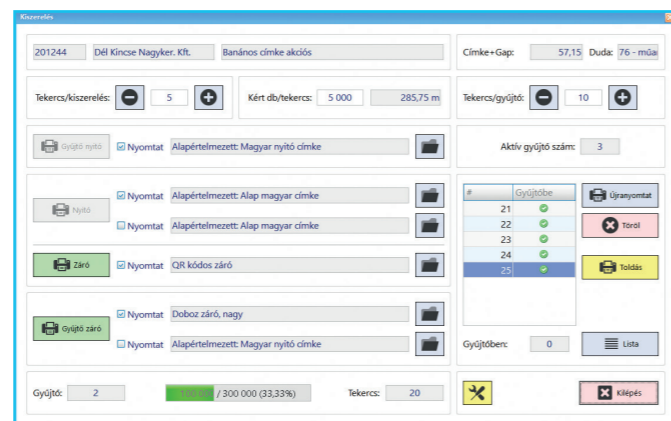
A ScrollMAX rendszer Szállítás modulja az alábbi nagyobb folyamatokat fedi le:

- szállítási utasítások (diszpók) kezelése;
- egységcsomagolás (csomag, köteg, gyűjtődoboz stb.);
- palettázás;
- szállítástervezés (ki- és beszállítás, saját vagy a partner által);
- beszállítások kezelése (alvállalkozói teljesítések stb.);
- szállítólevél-készítés (fuvarlista, CMR, EKÁER stb.);
- szállítólevél-visszaérkeztetés, EUR raklap elszámolás.

Ez a folyamat is a gyártás-előkészítéssel, a szállítási utasítások (diszpósorok) megadásával kezdődik. Ezek a szokásos mennyiség, határidő és cím mellett meghatározzák a csomagolás-kiszereles és a palettázás módját is. Minden egyes diszpósorhoz külön gyűjtő- és palettacímke állítható be, így az egyes szállítási címekre vagy különböző típusokra (alvállalkozói szállítás, műszaki példány) más adat-tartalmú címke kerülhet.

Ezeket a címkéket a beépített szerkesztővel szabadon lehet megtervezni. Az adatok többféle vonalkódszabvánnyal (EAN, Code, QR, Datamatrix stb.) is megjeleníthetők. Lehetnek idegen nyelvűek, a cég logójával vagy a nélküliek.

A tekerces kiszerelésű termékek nyilvántartására egy külön modulal is rendelkezik a rendszer:



A program a kiszerelés közben generálja le a különböző azonosítókat. A dolgozó az Enter gomb megnyomásával mindig a következő tekercesek nyitó-, duda- vagy zárócím-kéjét, új gyűjtő nyitásokor vagy zárásokor annak azonosítóit kapja. Minden tekerces és gyűjtő egyedi azonosítót kap,

ami alapján bármelyik tekerces „előélete” (ki, mikor és mire gyártotta) visszakereshető.

A paletták állapotának követésére is kész folyamatunk van, így minden diszpósornál látható, hogy hány raklapot állítottak fel, ellenőriztek vagy csomagoltak be, készített elő a szállításra. Ezek a raklapok egy mozdulattal fel is vehetők a szállítólevélre.

A beépített automatikus értesítések rendszere a megrendelő által szállított, szállíthatóvá vált diszpósorokról automatikusan küldhet e-mail vagy akár SMS értesítést is.

A szállítások tervezését, szervezését több listázás, térképes megjelenítés is segíti. A szállítólevelek a diszpók alapján pár kattintással elkészíthetők. A program követi a részszállításokat, kezeli a többleteket. A kiszállított és a visszakapott EUR raklapokat is nyilvántartja.

Az elkészült szállítólevelek alapján a program szabályos CMR dokumentumot is készíthet.

Az aláírt szállítólevelek beszkennelve kapcsolhatóak a programban levő szállítóhoz. Ezt a feladatot is átveheti a rendszer: a nap végén elég egyben beolvasni az aznapi összes szállítót és átadni a robotnak. Az a nyomtatványon található QR kód alapján szétválogatja a lapokat, külön pdf-ben a felhős tárhelyen archiválja, kapcsolja a szállítóhoz és azt Ellenőrzésre vár állapotra állítja. Ez a funkció kombinálható a MailBottal is: például a sofőr az átadás után a mobiljával lefényképezi a szállítót és elküldi a ké-

pet a robot e-mail címére. Így a számlázás akár percekkel a szállító aláírása után indulhat, nem kell egy hetet várni, míg személyesen leadják az eredeti papírt.

A feltöltött képek a szállítólevelek ellenőrzését is nagyban egyszerűsítik: a felhasználó a szállító visszaérkeztetésekor a képernyőn látja az eredetit, rajta az átvett mennyiséggel, visszaadott raklapok számával, időbélyeggel. S mivel ezeket a felhőben tárolja a rendszer, ez a munka akár távolról is elvégezhető.

Végül e-számla készítése esetén a program a beszkennelt szállítót automatikusan csatolja a számla pdf-jéhez is.

Online – Termeléskövetés

A napi munkavégzés egyszerű, gyors rögzítése mellett a dolgozók az Online modulban érik el a nekik szükséges gyártási feladatokat, utasításokat és szükséges információkat. A hibrid felület egyaránt alkalmas érintőképernyős és hagyományos használatra is.

1. Ha az adott munkával valamilyen gond merülne fel, a dolgozó pár kattintással indíthat ISO Eltérésjelentő lapot. Ezt a ScrollMAX ISO moduljában lehet kezelni: az esetet kivizsgálni, a szükséges megelőző intézkedéseket meghozni, azokat ellenőrizni, a felelősséget megállapítani, oktatásokat, levonásokat kezelni stb.

2. A munkalap vezetése folyamatosan történik. A dolgozó mindig azt rögzíti, hogy milyen műveletet kezd el végezni. Így az egész rendszerben látható, hogy ki, mit és már mennyi ideje csinál.

3. A Festék rendszer alapján a következő munkákhoz szükséges direkt színek és lakkok is előre láthatóak. Látszik, hogy azokkal mi lesz a feladat: elég csak készletről kihozni vagy keverni kell. Így erre is előre tudnak készülni.

4. A Segédanyag kezelés és a Festék rendszer anyag kivét funkciója mellett az egyéb, táskára elszámolt, de külön nem utalványozott anyagok (pl. ragasztók, fóliák stb.) egyszerű rögzítésére is lehetőség van.

5. A különböző karbantartások és géphibák kezelésére a rendszer TMK modulja szolgál. Az adott géppel kapcsolatos aktív feladatok is elérhetőek a felületről, szükség esetén itt új bejelentés is indítható.

6. Az alsó listában az adott gépre előírt program látható. Az időpont mezőben a folyamatosan növvő sárga csík jelzi, hogy arányosan hol kellene tartani. (A lejárt munka piros lesz.) A listában a program figyelmeztet a várható gépindulásokra, problémás táskákra. Jelzi az alapanyag és a forma aktuális állapotát. Így a gépmester/gépkezelő/operátor már előre láthatja, ha a következő munkákkal gond lehet és időben tud szólni.

7. Mind az éppen végzett művelet, mind a következő munka elektronikus táskáját előhívhatja. Ez nem csak a klasszikus táskanyomtatványt tartalmazza, hanem a munkával kapcsolatos valamennyi információt: utalványozott és már kiadott anyagok, már elvégzett műveletek, szállítási utasítások, beszállítások, alvállalkozói feladatok, üzenetváltások – és még számos egyéb funkció.

Az itt rögzített adatok a pillanatnyi termeléskövetés mellett sok kimutatás, elemzés alapjai is: teljesítményértékelések, kihasználtsági kimutatások, utókalkulációk. A napi és heti összesített adatok alapján a rendszer önmagától is készít statisztikákat, amit minden reggel e-mailben automatikusan elküld a beállított személyeknek.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7.

ScrollLABEL

Az általános nyomdai ScrollMAX rendszer kifejezetten címkegyártásra optimalizált verziója. A rendszer flexo, ofset (félrotációs), digitális és hibrid technológiákat egyaránt kezel.

1. A címke méretének megadása után az Auto funkció kiszámolja az optimális pályaszélességet, kiválasztja a hengert, beállítja a pályaszámot és a raportot, futásirányba és arra merőlegesen. A megfelelő nyomási irány kiválasztása után az alapanyag, szín, inline műveletek és a kiserelési mód beállítása csak a feladat.

2. A megrendelt mennyiséget a darabszám mellett kilogrammban és méterben is kezelni tudjuk.

3. Az adott termékhez több szerszám is megadható. A program alkalmas arra is, hogy a megadott cíkmérethez szerszámot keressen, és az alapján állítsa be a gyártási paramétereket.

4. A program a beállított adatoktól függetlenül mindenhol jelzi az optimális értéket – minimális pályaszélesség, pályaszám stb. Ahol hibás értéket talál, ott arra piros színnel figyelmeztet.

5. A rendszer része egy teljes klisényilvántartás, ahol a technikai adatok (színprofil, rács, méretek) és kapcsolódó fájlok mellett a komplett megrendeléseket is kezeljük.

6. A program egy feltöltött kép alapján képes egy amorf alakú termék felületét és tömegét is kiszámolni. Ez alapján az előzetes termékdíjszámításunk is jóval pontosabb lesz.

7. A program figyel az áttekeressel járó műveletek számára (pl. plusz hasítás a kiserelés előtt). A gomb ikonja jelzi, hogy az páratlan vagy páros számú, azaz a nyomási és a kiserelési irány azonos vagy ellentétes lesz.

8. A Festék rendszer segítségével nemcsak a tervezett anyagfelhasználás kalkulálható, hanem megrendelés esetén a festék-előkészítés, -rendelés és -követés is ellenőrizhető lesz.

9. A tekercses kiserelési adatok – dudaméret, tekercsen lévő mennyiség, kiserelési irány – a partner törzsben is rögzíthetőek, új kalkulációnál vagy táskán alapértelmezett értéként meg is jelennek. A megadott adatok alapján a program kiszámolja a szükséges fogások és tekercsek számát, és a kiserelési idő kalkulációjánál ezeket is figyelembe veszi.

10. Az aktuálisan beállított értékek folyamatosan grafikus megjelenítéssel is ellenőrizhetőek.

A nyomathordozónál természetesen külön kezeljük a face és a base tömegét és CSK típusát. Laminálás esetén a program egyeztetni a CSK kódokat és arányuk alapján fel is ajánlja használandó társított kódot.

The screenshot shows the ScrollMAX software interface with the following elements:

- 1:** Quantity input field (300 000,00 db).
- 2:** Dimensions input fields (Kész méret (mm): 35 x 55; Kiterített méret (mm): 55 x 35).
- 3:** 'Auto' and 'Szerszám' buttons.
- 4:** Machine and material selection fields (Gép: Gallus; Szín: 3; Henger: 272 228,6 mm; Pálya (X): 5; Futás (Y): 4).
- 5:** 'Aranyozás', 'Laminálás', 'Lézervágás', 'Stancolás', and 'UV' checkboxes.
- 6:** 'ABC-001' label ID field.
- 7:** 'Áttekerés' button.
- 8:** 'Kiserelés' dropdown menu.
- 9:** 'Tekerces' dropdown menu.
- 10:** Graphical preview of a label layout with 'A' characters and arrows indicating the printing direction.

#	Megnevezés	g/m2	Kitöltés %	Ár	Min. kg	Anlax	Szín
C	Élelmiszer	6	50	0	0	6-s	
K	Élelmiszer	6	50	0	0	6-s	
P237 C		6	50	358	2	6-s	

ScrollFLEXO

A szélespályás hajlékonyfalú csomagolóanyag-gyártás számára fejlesztett verzióinkban is a fő szempont a technológiaközpontúság, a minél egyszerűbb kezelhetőség, a rugalmas paramétereizhetőség és az, hogy amit csak lehet, végezzen el a Scroll.

A program a különböző konfekcionált termékek esetében az alapparamétereik alapján képes a kiterített méretet kiszámolni, ahhoz optimális hengert és pályaszélességet számolni, a megfelelő nyomási irányt kiválasztani. Ehhez persze minden terméktípust (ingvállas táska, egyszerű lapos vagy Doypack tasak) meg kell tanítani egyszer a rendszernek.

1. Megadható, hogy az adott terméket futásirányban vagy arra merőlegesen tudjuk-e gyártani.

2. A kész termék szélesség- és magasságértéke mellett milyen más paraméter szükséges a termék leírásához. Természetesen ezeket a plusz paramétereket a program feltünteti az ajánlatközlő és visszaigazoló levélen is.

3. A jelek segítségével egyszerűen megadható a kiterített méretek kalkulációjához szükséges képlet.

4. A terméktípusokhoz ikon is tölthető. Ez nem csak a kiválasztást segíti, de a megnevezés mellett megjelenik a táskán és a megrendelőnek küldött leveleken is.

5. Minden termékhez megadható az alapértelmezett konfekcionáló gép a szokásos beállításokkal együtt. Így a program nem csak a gépet választja ki, de felveszi hozzá például a tépéssegítő, simítózár vagy az „extra beigazítás” opciókat is.

6. A megadott képletek azonnal tesztelhetőek is. Megadható egy konkrét termék mérete a felvett plusz paraméterekkel. A program ezek alapján nemcsak kiszámolja a kiterített méretet, hanem ellenőrzésképpen meg is rajzolja.

A terméktípuslista természetesen szabadon bővíthető.

A program a társított anyagoknál is külön kezeli az egyes CSK kódokat. A számlázásnál ezek alapján felajánlja a kész termék CSK kódját, figyelve az egyes anyagtípusok beépült tömegére.

The screenshot displays the ScrollFLEXO software interface. On the left, a table lists various product types with their corresponding icons and active status. The right side features a configuration panel with fields for 'Sorszám', 'Megnevezés', 'Leírás', 'Nyomási irány', and 'Kiterített X képlet'. Below this is a 'Teszt' section with input fields for 'X (mm)', 'Y (mm)', and '1. paraméter (mm)', along with a 'Számol' button. At the bottom, a diagram shows a layout of a bag with dimensions and parameters. Numbered callouts (1-5) point to specific elements: 1 points to the 'Aktív' checkbox, 2 to the 'Megnevezés' field, 3 to the 'Kiterített X képlet' field, 4 to the 'Kiterített X (mm)' field, and 5 to the 'Kiterített Y (mm)' field.

Sorszám	Megnevezés	Kép	Aktív
1	Visszahajtott pikótafüles táska		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Erősített pikótafüles táska		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Címke		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Ingvállas táska		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Négyhegesztett redős tasak		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Szalagfüles táska		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Lapos tasak		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Alul töltős pikótafüles táska		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Hátul hegesztett tasak		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Alul redős tasak		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Doypack		<input checked="" type="checkbox"/>
1	Hátul hegesztett, oldalt redős tasak		<input checked="" type="checkbox"/>

Sorszám: Aktív
Megnevezés:
Leírás:
Nyomási irány:
 1. paraméter: Jel: R Megnevezés: Redő
 2. paraméter: Jel: H Megnevezés: Hegesztés
Kiterített X képlet:
Kiterített Y képlet:
Kép:
Alapértelmezett gép:
Teszt
X (mm): Y (mm):
1. paraméter (mm): 2. paraméter (mm):
Kiterített X (mm): Kiterített Y (mm):

Szerszám modul

A modul a termék elkészítéséhez szükséges eszközök (ki-vágókések, dombor- és aranyozóklisék, felületkezeléshez szita, de akár a plotterhez szükséges fájlok stb.) nyilvántartására szolgál. A program a tervezéstől a felhasználás ellenőrzésén és a tárolás irányításán át egészen a selejtezésig végigköveti egy szerszám életútját.

1. A nyilvántartott tulajdonságok kategóriánként szabadon megadhatóak, mindegyikhez saját űrlapot létrehozva. Ezek mellett a fő paramétereket a program külön kezeli, segítségével a termék mérete alapján ajánlani is tud, majd a kiválasztott szerszám alapján a kalkulációt (hengerméret, pályaszám, közök stb.) be is tudja állítani.

2. Természetesen a szerszámokhoz is lehet fájlokat csatolni, amik akár tárolhatóak a felhős tárhelyünkön is. Ezek a fájlok az adott táska fájllistájába is automatikusan bekerülnek.

3. A munkához csatolt szerszámok listája a rendszer minden pontján egy kattintással elérhető. Természetesen megjelennek magán a táska képen is. Itt a program az aktuális állapot szerinti háttérszínnel figyelmeztet, ha azt még meg se rendeltük vagy korábban kidobtuk. Így egy későbbi utángyártás indításakor azonnal jelzi a rendszer, hogy új szerszámot is kell rendelni – vagy szerencsés esetben egy másikat kiválasztani.

4. Az aktuális termelési program alapján a Scroll folyamatosan karbantart egy szerszámbekezdési listát. Ezen követhető, hogy melyik eszközre, mikor és melyik gépen lesz szükség. A munka végeztével a dolgozók ellenőrzik a szerszám állapotát és az esetleges sérülést, kopást jelzik. A program a várható későbbi felhasználását is figyeli, ami alapján vagy kint marad a szerszám a termelésben vagy visszakerül a tárolási helyére.

5. A termelésirányító modulban az állapotnak megfelelően a Scroll időben figyelmeztet, ha a termelési programban lévő munkákhoz még/már nincs meg a szerszám. A termelés optimalizálása érdekében jelez, ha egy eszközt nem egymás után tervezik felhasználni az adott gépen. Ilyen esetben a program módosításával megspórolható lehet egy beigazítás.

6. A szerszámok követése és ellenőrzése vonalkóddal vagy RFID azonosítóval is megoldható.

7. A program a szerszámrendelést is megoldja, akár idegen nyelven is. A gyártáshoz szükséges fájlokat a felhős fájlküldő szolgáltatásunk segítségével juttatjuk el a beszállítóknak.

8. A selejtezéskor a program egy kattintással generálja le a megrendelőnek küldendő levelet. Ha a szerszámot elviszi, az új állapot beállításakor szállítólevelet is nyomtatunk hozzá.

#	Azon.	Megnevezés	Állapot
1095	35	B2-s dosszié	Visszaadva
1096	36	Füles dosszié	Aktív
1097	37	Füzet zseb	Visszaadva
1098	38	DM boríték	Kidobva
1100	39	Buborék wobbler	Aktív
1101	40	Koronák	Aktív
1102	41	Asztali naptár tartó	Megrendelve
1103	42	Diszkoszal	Aktív
1104	43	Kör alakú címkék	Aktív
1105	44	Hétrejtő lapok	Megrendelve
1106	45	Cérmagnet és társai magazin március	Aktív
1107	46	Új szerszám	Selejtezhető
1108	47	Békaomb	Hibás/javítandó
1111	48	Nyak címke 0,6l	Új
1112	49	Kis dosszié	Új
1113	50	Lépatró	Új
1114	51	Tölcséres fagyí	Megrendelve
1117	52	Hullámos csikok	Új
1121	53	Hőlapát	Új
1124	54	Spagetti kosárák	Új
1125	55	Gumicukor tartó	Új
1126	56	Csincilla nyaklánc medál	Új
1127	96	Banános címkék	Megrendelve

Festék rendszer

A nyomdában előforduló egyedi festékek és speciális lakkok nyilvántartását végzi az árajánlat-készítéstől az üres dobozok leadásáig.

1. Az aktuális termelési program alapján előre jelzi a festék- és lakkszükségleteket, így ezek biztosítása is tervezhető.

2. A színek megadhatóak minta szerint, PMS, LAB és/vagy HKS szerint. A minta szerinti színeknél a program követi, hogy azt a megrendelőtől bekértük-e, illetve bemértük-e.

3. Az adott kalkulációban megadott fedettség alapján a program minden tervezett felhasználáshoz számol szükségletet és árat.

4. Az anyag cikkszama alapján a pillanatnyi készlet is látható, a következő időszak tervezett felhasználása ezek alapján is csoportosítható, összesíthető.

5. Minden feladathoz megadható, hogy az adott festéket a meglévő készletről, új rendeléssel vagy saját keveréssel biztosítják. Ezt az információt a gépmester a saját Online moduljában is látja, így ezekre előre tud készülni.

6. A listában jelezzük, ha ugyanazt a festéket/lakkot a következő időszakban többször használni fogjuk. Ez a gazdaságos rendelt/kevert mennyiség megállapítása mellett a termelés optimalizálásánál is hasznos: egy külön lekérde-

zésünk jelzi, ha ezek a felhasználások az adott gépen nem egymás után jönnek. Így egy sorrendcserével megspórolható lehet egy komplett színmosás és beállítás.

7. A festék törzsben rögzíthetőek a receptúrák is. Saját keverésnél a program ellenőrzi és jelez, ha valamelyik komponens hiányzik.

8. A festékekkel foglalkozó kolléga az adott cikkszámokhoz külön jogosultságot kaphat. Ezzel ő is tud közvetlenül, a ScrollMAX anyaggazdálkodási rendszerén keresztül új rendelést rögzíteni és elküldeni, a várható beérkezéseket ellenőrizni.

9. A program minden dobozt egyedi azonosítóval lát el és ezek alapján követi a beszállítástól a selejtezésig. A saját keverésnél a felhasznált komponensek egyedi azonosítóit is rögzíthetjük.

A ScrollConnect segítségével a festékrendelés adatait eljuttatjuk a beszállítóhoz is. Amikor ott megadják a tényleges kiszerezéseket, a rendszer a nyomda adatbázisában előre létre is hozza azokat. A generált kód visszakerül a beszállítóhoz, aki a címkét már ezzel együtt nyomtatja. A beérkeztetés ezeknek a vonalkódoknak a gyors leolvasásával el is végezhető – ez alapján a program tudja, hogy az adott tétel melyik cikkhez és megrendeléshez tartozik.

The screenshot shows a software interface for paint management. At the top, there are tabs for 'Teljes szín törzs', 'Készlet', and 'Termelésben'. Below the tabs, there are filters for 'Időszak: 20.02.21 P - 20.03.01 V' and 'Készlet tételek is'. The main area is a table with columns: 'Időpont', 'Hátravan', 'Gép', 'Táska', 'Megjegyzés', 'Szín', 'Megnevez', 'Minta-I', 'Mérvé', 'Pantone', 'Lab', 'HKS', 'Cikkszám', 'Cikk megnevezés', 'Kg', 'Készlet', 'Állapot', and 'Program'. The table contains several rows of data, including entries for 'Gallus', 'Mark Andy 1', and 'Mark Andy 2'. At the bottom left, there is a small table with columns 'Azonosító' and 'Mennyiség', containing the entry 'ADWZ' with a quantity of '10'. At the bottom right, there are buttons for 'Táska', 'Módosítás', 'Rendelés', 'Rendelések', and 'Színek'. Numbered callouts (1-9) point to various elements: 1 points to the 'Teljes szín törzs' tab; 2 points to the 'Készlet' tab; 3 points to the 'Időszak' filter; 4 points to the 'Készlet tételek is' checkbox; 5 points to the 'OK' button; 6 points to the 'Program' column; 7 points to the 'Készlet' column; 8 points to the 'Rendelés' button; 9 points to the 'Azonosító' column in the bottom-left table.

ScrollConnect

A ScrollConnect a különböző ScrollMAX rendszerek közötti biztonságos kommunikációt megvalósító saját alkalmazás. A fejlesztésnél elsősorban a biztonságos adatátadás volt a fő szempont.

Az eredeti ötlet onnan jött, hogy nagyon sok helyen láttuk, amint egy másik Scroll rendszerből generált e-mail alapján rögzítettek adatot a felhasználók a saját rendszerükbe: ami az egyik oldalon például egy árajánlatkérés, alvállalkozói megrendelés vagy kimenő számla, az a másik oldalon egy árajánlat, táska vagy szállítói számla. És ezzel nem csak sok idő megy el, de megvan a tévesztés, késés, hiányos rögzítés lehetősége is.

Első lépésként a számla adatainak szinkronizálása került be a rendszerbe: a kiállított számla alapján a program automatikusan rögzíti a másik oldalon a bejövő számlát, kapcsolva az ottani táskához. A következő nagyobb fejlesztés az árajánlatkérések és az azokra adott árajánlatok rendszerek közötti átadása volt. Itt az árajánlat paramétereinek rögzítésekor a program az ajánlatkérés adatait felajánlja, amihez lényegében csak az alkalmazott technológiát kell megadni. A kijánlott árakat a program aztán automatikusan visszatölti az eredeti ajánlatkéréshez. Ezt követte az alvállalkozói megrendelések kezelése, ahol ezek alapján egyszerűen tudunk táskát indítani.

Az e-mailezés és telefonálások kiváltására bekerült egy valós idejű üzenőfunkció is: ezek természetesen mind a két rendszerben bármikor visszanezethetők. Ezt később fájlküldés funkcióval bővítettük. Ez a ScrollMAX felhős tárhely szolgáltatását használja; az ezen keresztül megosztott fájlok egy kattintással, letöltés és mentés nélkül kapcsolhatóak a saját fájlkezelésbe. Így azok bárhol és bármennyire elérhetőek lesznek.

Ma már a fő fejlesztéseknél fontos szempont lett, hogy a folyamat ne érjen véget a nyomdában – mindig vizsgáljuk meg, hogy azt hogyan lehetne továbbvinni a partnercéghez.

Ahogy az alap ScrollMAX rendszerből speciális verziók születtek, így tágult a ScrollConnectbe bevonható cégek köre is. Elkészült a nyomdai megrendelők számára fejlesztett ScrollBróker, ahol a saját gyártás hiányában az árajánlatok és a megrendelések már inkább egy projektkezelésre hasonlítanak. Mivel ezek a cégek sokszor dolgoznak „scrollos” nyomdákkal, a rendszereink közötti kapcsolattal mindkét oldal adminisztrációs feladatait tudjuk csökkenteni.

A ScrollPartner modulunk elsősorban a kötészeti alvállalkozással (kasírozás, felületnemesítés, stancolás, dobozkészítés stb.) foglalkozó cégeknek készült. Itt is sok esetben

olyan nyomdák a megrendelők, akik ScrollMAXból kérnek árat, küldenek megrendelést. Ilyen esetekben a kalkulációk és táskák rögzítése – a kapott adatok alapján – csak pár kattintás. S mivel a folyamat kétirányú, a ScrollPartner használatával megrendelők életét is megkönnyíthetik.

A rendszer komoly szerszám- és klisényilvántartással rendelkezik. Mindkét modul tartalmazza a megrendelés funkciót, ami eddig egy formázott e-mailt jelentett, fájlcsatolással. Mivel a több mint 110 partnerünk komoly szerszámfogyasztó, így több beszállítónál is a megrendelések jelentős részét jelentik ezek az e-mailek. A ScrollKlisé a fotópolimer klisé- és szerszámgyártók számára fejlesztett megoldásunk, ahol a folyamatot a tervezéstől a gyártáson át a számlázásig majd utókalkulációig kezeljük. Itt a megrendelések kezelése kapcsolódik több szálon a nyomdai Scroll szerszám vagy klisé moduljához: oda-vissza megosztjuk és nyilvántartjuk a produkciós fájlokat és jóváhagyásra váró softproofokat, szinkronizáljuk a gyártás fő státuszait, a várható szállítás időpontját, majd végül a számlát.

A ScrollVendor rendszer lényege, hogy az anyaggyártással kapcsolatos információkat és megrendeléseket egyetlen interfészen keresztül eljuttathassuk a beszállítókhöz, akik ezek alapján nagyobb hozzáadott értékű szolgáltatást tudnak biztosítani a nyomdáknak.

A beérkező megrendelések összegyűjtése és kezelése így jóval egyszerűbbé válik. Az eddigi e-mail helyett egy prog-

ram kezeli a többi ScrollMAX rendszerből kapott megrendeléseket. Ebben a nyomda cikkeihez hozzárendeljük a saját azonosítókat, majd a megrendelést átadjuk a beszállító rendszerének.

A nyomda a saját törzsében a beszállítónak egyedi jogosultságokat állíthat be, melyek alapján:

- lekérdezheti a nyomda által megjelölt cikkek aktuális készlet szintjét;
- korábbi és tervezett (napi/heti/havi szintű) felhasználási adatokat kaphat;
- beszerzési javaslatot tehet, amiből a nyomdában egy gombnyomással tényleges megrendelés jöhet létre.

Az együttműködés legmagasabb szintje a beszállító által kezelt készletgazdálkodás (VMI). E megoldás keretében a két fél szerződéses alapon megállapodást köt, hogy bizonyos, előre egyeztetett paraméterek alapján (kötelező újrendelési pont és maximum készletfeltöltési szint) a beszállító saját maga generál rendelést – azaz nem vár a nyomdára. Egy ilyen kooperáció keretein belül maguk a szállítások is jobban szervezhetővé válnak, lehetőség adódik előre meghatározott készletfeltöltési napok bevezetésére, optimalizálható a nyomdában tárolt készlet.

Okos lekérdezések

A hasonló rendszereknél mindig nagyon fontos a benne lévő adatok különböző szempontok szerinti lekérdezése: legyen ez egy rendszeres kimutatás, egy ad hoc probléma vizsgálatához adatgyűjtés vagy csak egy egyszerű adatexportálás.

Bár a programban nagyon sok lekérdezés, kimutatás található, ahol sok szempont alapján lehet szűrni, minden lehetséges kérdésre nem lehetünk mi sem felkészülve. Ezért olyan felhasználóbarát eszközökkel szereltük fel a rendszert, amivel ezek a feladatok is egyszerűen megoldhatóak.

1. A lekérdezés paramétereit elmenthetőek, s később egy kattintással betölthetőek.

2. A beépített tervezővel komplett jelentés készíthető: mi és hol jelenjen meg a fejlécben vagy láblécben, előlap, általános formázások. Természetesen ezek a sablonok is szabadon menthetőek és tölthetőek be az egyes lekérdezésekhez.

3. Az adatok akár több szint mélységig csoportosíthatóak. Ehhez elég csak az oszlop fejlécét a felső sávba húzni.

4. A táblázat adatai villámgyorsan tovább szűrhetőek a szabadszöveges keresőnkkel.

5. A táblázat teljes beállítása – szűrőkkel, csoportosítással, plusz oszlopokkal – el is menthető és később egy kattintással előhívható.

6. Az oszlop fejlécből elérhető listával a lekérdezés eredménye a táblázatkezelő alkalmazásokban megszokott módon tovább szűrhetőek.

7. A táblázatba további adatok húzhatóak be, vagy az éppen nem szükségesek ki is kapcsolhatóak. Így a lekérdezéseinket úgy tudjuk folyamatosan bővíteni, hogy az nem megy a használhatóság rovására.

8. A táblázat végére és/vagy az egyes csoportokhoz különböző összesítő (szumma, átlag, minimum és maximum érték, darabszám) is bekapcsolható.

9. A lekérdezés teljes eredménye többféle formátumban exportálható.

10. Az összetettebb feltételek beállítását egy szűrőrendszer segíti. Ezzel igazán komplex feltételek is megadhatóak. Ezek külön fájlba is elmenthetőek, s akár egy másik gépen később előhívhatóak.

Nagyobb, összetettebb jelentések elkészítéséhez készült a Pivot Kimutatás szerkesztőnk, ahol az adatok szabadon sorokba és oszlopokba is csoportosíthatóak. Az adatok többféle típusú grafikonban is megjeleníthetőek. A lekérdezés sokféle módon exportálható és nyomtatható. És természetesen ezek a jelentések is külön elmenthetőek és megoszthatóak a cégen belül.

The screenshot shows a complex financial reporting application. On the left, there is a sidebar with various filters and settings, including 'Partner', 'Címke', 'Part. ország', 'Kapcsolattartó', 'Belső', 'Kelt', 'Fizetés határidő', 'Teljesítés', 'Számítási dátum', 'Kiegészítés', 'Deviza', 'Számítás', 'Szóveg', 'Megjegyzés', 'Táskaszám', 'Gyűlés', and 'Sornrend'. The main area displays a table with columns for 'Számítás partner név', 'Kelt', 'Teljesítés', 'Fiz.hat', 'Számítás', 'Nettó', 'Bruttó', 'Fizetett', 'Tartozik', 'Jel', 'Esemény', 'Nap', 'Fiz. napok', 'Dev.', 'E-szám', and 'Rémálm.'. The table is divided into sections for different partners, such as 'Bódog Sejtészék Rt.', 'Bors Renáta', and 'Csalóke Csalóház Rt.'. A dropdown menu is open over the 'Esemény' column, showing options like 'Egyéni...', 'Átutalás', 'Bankkártya', 'Készpénz', and 'Utánvével'. At the bottom, there is a 'Szűrők' (Filters) section with fields for 'Számítás', 'Partner', 'Cím', 'Buda var', 'Megjegyzés', and 'Röghette'. A 'Testreszabás' (Customization) dialog is also visible, showing a list of columns to be included in the report, such as 'Oszlopok', 'Dev fizetett', 'Dev nettó', 'Dev tartozik', 'Előleg', 'Fehazmált előleg', 'Fizetés dátuma', 'Kapcsolattartó', 'Megjegyzés', 'Normál', 'Nyitott előleg', 'Partner adószám', 'Partner ország', 'Partner ID', 'Röghette', 'Státusz', and 'Számítás partner név'. The interface is annotated with numbered callouts: 1 points to the filter sidebar, 2 to the customization dialog, 3 to the table header, 4 to the search bar, 5 to the table body, 6 to the event dropdown, 7 to the customization dialog, 8 to the filter sidebar, 9 to the filter sidebar, and 10 to the filter sidebar.

ScrollMAX számokban

Partnereink:

- 110+ cég
- 1700+ felhasználó
- összesen 110+ milliárd forint forgalom

Cégünk:

- 22 éves történet
- 6 főállású fejlesztő
- 4 terméktámogatást, oktatást nyújtó kolléga

2019-ben:

- 244 426 árajánlat
- 324 760 táska
- 247 841 szállító
- 92 253 számla