

A SmartProject projektirányítási rendszer tervezésénél különösen odafigyeltünk arra, hogy bár a projektek több különböző ágazatba sorolhatóak, a mögöttük rejlő logika és megvalósítási metódus azonban az esetek jelentős részében változatlan.

Azonban a különböző szakaszainak, mint tervezés, gyártás vagy éppen kivitelezés más-más jellemzői vannak. Vannak olyan speciális esetek, amikor együttműködnek ezek a részek. Erre egy saját szemléletes példánk, amikor a TEKLA nevű tervezőszoftverből kinyerjük a tervezési adatokat és ezen információk segítségével ütemezzük be a gyártási feladatokat.

A létrehozott gyártási feladatok egy-egy munkaállomásra kerülnek kiosztásra, ahol az operátorok elvégzik, majd készre jelentik a feladatokat. Az inkrementális időrögzítésnek megfelelően a kinyert adatokat kigyűjtve és összesítve meghatározzuk a munkaállomások és dolgozók normáját. Az adatok összevetésével objektíven dönthetünk a teljesítménybérézés, a jutalmazás, az esetleges bővítés vagy leépítés lehetősége és annak mértéke mellett.

A gyártási folyamatok folyamatos monitorozásával világos képet kaphatunk az előrehaladásunk és eddigi teljesítményünk mértékéről, illetve a várható befejezésről, amit összevethetünk a tervezett befejezési idővel. A gyártási feladatok pontosabb ellenőrzése így nem csak a határidők, hanem a költségvetés betartásában és az átlagos teljesítés mértékének növekedésében is segít. Ezen lépések pedig egész nagy lépésekben vezetnek minket a teljesítmény növekedés általi bevétel vagy éppen profit növelés irányába.